



# GOLIATHTECH

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

GOLIATHTECH PIEUX VISSÉS & ANCRAGES		CAPACITÉ ULTIME BASÉE SUR LE TORQUE ( KIPS - KN ) (1) (2) (3)	GRADE DE L'HÉLICE & ÉPAISSEUR ( IN - MM )	MÉTHODE D'ACCOUPLLEMENT
<b>GTPI178</b>	O.D. = 1.875 in - 47.6 mm Wall = 0.154 in - 3.9 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 19 kips - 85 KN Ten = 19 kips - 85 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std	0.50 in - 12.7 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI238</b>	O.D. = 2.375 in - 60.3 mm Wall = 0.154 in - 3.9 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 32 kips - 144 KN Ten = 32 kips - 144 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std	0.50 in - 12.7 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI278</b>	O.D. = 2.875 in - 73.0 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 64 kips - 288 KN Ten = 64 kips - 288 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.50 in - 12.7 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI312</b>	O.D. = 3.500 in - 88.9 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 77 kips - 348 KN Ten = 77 kips - 348 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.50 in - 12.7 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI412</b>	O.D. = 4.500 in - 114.3 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 115 kips - 517 KN Ten = 115 kips - 517 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.50 in - 12.7 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI5916</b>	O.D. = 5.563 in - 141.3 mm Wall = 0.375 in - 9.5 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 212 kips - 953 KN Ten = 212 kips - 953 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.75 in - 19.0 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI658</b>	O.D. = 6.625 in - 168.3 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 176 kips - 789 KN Ten = 176 kips - 789 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.75 in - 19.0 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI658X</b>	O.D. = 6.625 in - 168.3 mm Wall = 0.375 in - 9.5 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 249 kips - 1118 KN Ten = 249 kips - 1118 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.75 in - 19.0 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI858</b>	O.D. = 8.625 in - 219.1 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 229 kips - 1030 KN Ten = 229 kips - 1030 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.75 in - 19.0 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI858X</b>	O.D. = 8.625 in - 219.1 mm Wall = 0.375 in - 9.5 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 329 kips - 1479 KN Ten = 329 kips - 1479 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	0.75 in - 19.0 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI1034</b>	O.D. = 10.750 in - 273.0 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 242 kips - 1085 KN Ten = 242 kips - 1085 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	1.00 in - 25.4 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI1034X</b>	O.D. = 10.750 in - 273.0 mm Wall = 0.375 in - 9.5 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 350 kips - 1572 KN Ten = 350 kips - 1572 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	1.00 in - 25.4 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI1234</b>	O.D. = 12.750 in - 323.8 mm Wall = 0.250 in - 6.4 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 344 kips - 1544 KN Ten = 344 kips - 1544 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	1.00 in - 25.4 mm Galvanized Grade 5 Bolts
<b>GTPI1234X</b>	O.D. = 12.750 in - 323.8 mm Wall = 0.375 in - 9.5 mm ASTM A500 Grade C	Comp = 501 kips - 2248 KN Ten = 501 kips - 2248 KN	CSA G40.20-13/G40.21-13 0.38 in - 9.5 mm std 0.50 in - 12.7 mm opt	1.00 in - 25.4 mm Galvanized Grade 5 Bolts

(1) Les valeurs indiquées dans ce document ne traitent que de la corrélation entre le couple (système d'actions mécaniques) et la capacité du sol. Les autres limites mécaniques du pieu, des raccords et du système d'ancrage avec la structure peuvent également avoir un impact sur sa capacité théorique. Référez-vous au manuel technique du fabricant pour de plus amples informations.

(2) Les pieux hélicoïdaux de grand diamètre acquièrent leur capacité de support par la combinaison des effets de la profondeur et de la friction. La capacité ultime d'un pieu est calculée selon le profil spécifique du sol de chaque site. Des tests de charge sont souvent recommandés pour les tubes de diamètre supérieur afin d'identifier le facteur de corrélation entre le couple et la capacité spécifique du sol du site (Kt) et ainsi déterminer le mouvement du pieu versus la charge et vérifier la configuration de l'hélice.

(3) Un facteur de sécurité se doit d'être intégré aux valeurs du tableau pour répondre aux normes et règlements locaux du site ou les produits seront installés.